

PROGRAMMA 1997

“La via dei Romei. I pellegrinaggi della fede”

PALAZZO MAURO DE ANDRÉ

Giovedì 19 giugno ore 21
BAYERISCHES STAATSORCHESTER
direttore **CARLOS KLEIBER**

Weber Ouverture da “Il franco cacciatore”
Mozart Sinfonia n. 33 K. 319
Brahms Sinfonia n. 4



TEATRO RASI

Venerdì 20, Sabato 21 e Domenica 22 giugno ore 21

Ravenna Teatro
LA VOLPE RENARDO
regia di **PIERO FENATI**
scene e costumi di **Ezio Antonelli**
musiche originali di **Luciano Titi**
con la partecipazione di **Vinicio Capossela**

TEATRO RASI

Lunedì 23 giugno ore 21
pianista **GERHARD OPPITZ**

Liszt Deux Legendes
Schubert Wanderer Fantasie
Schumann Studi sinfonici

LONZA

SANT'APOLLINARE IN CLASSE

Martedì 24 giugno ore 21
ACCADEMIA BIZANTINA
direttore musicale **Ottavio Dantone**

I Concerti grossi op. 6 di Arcangelo Corelli
(secondo concerto)

Fondazione Cassa di Risparmio di Parma
Cassa di Risparmio di Parma & Piacenza spa

TEATRO ALIGHIERI

Mercoledì 25 giugno ore 21

WIENER OKTETT
con la partecipazione di Wolfgang Schulz flauto,
e Johannes Hindler clarinetto

Brahms Serenata n. 1 (versione per nove strumenti)
Schubert Ottetto



TEATRO ASTORIA

Giovedì 26 e Venerdì 27 giugno ore 21

Béjart Ballet Lausanne
MESSE POUR LE TEMPS PRÉSENT
una creazione di **MAURICE BÉJART**



SANT'APOLLINARE IN CLASSE

Sabato 28 giugno
Concerto conclusivo del Prix Italia 1997
ORCHESTRA E CORO
DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO
direttore **GEORGES PRÊTRE**

soprano **Soile Isokoski**
baritono **Albert Dohmen**

Brahms Un Requiem tedesco

SAN VITALE

Domenica 29 giugno ore 21

CORO PHILIPPOLIS
direttore **Christo Arabadjiev**
basso **Diman Pantchev**

Canti Liturgici della Chiesa Ortodossa

MAGAZZINO DELLO ZOLFO ALLA DARSENA DI CITTÀ

Lunedì 30 giugno ore 21
RITWIK SANYAL, voce
SHRIKANT MISHRA, pakhawaj
SHUBHALAKSHMI SANYAL, tanpura

Il dhrupad indiano

MAGAZZINO DELLO ZOLFO ALLA DARSENA DI CITTÀ

Martedì 1 luglio ore 21
Associazione Culturale I.V.A.N.
Consorzio Provinciale per la formazione professionale
SINFONIA MAJAKOVSKIANA
di **Teatrino Clandestino e Fanny & Alexander**



TEATRO ALIGHIERI

Mercoledì 2 luglio ore 21

ENSEMBLE WIEN-BERLIN
Wolfgang Schulz flauto, Hansjörg Schellenberger oboe
Karl Leister clarinetto, Milan Turkovic fagotto
Günter Högner corno
RICCARDO MUTI, pianoforte

Danzi Quintetto op. 56 n. 2
Mozart Quintetto K. 452
Francaix Quartetto (1933)
Poulenc Sestetto



SANTA MARIA IN PORTO

Giovedì 3 luglio ore 21
CORO DELL'ASSOCIAZIONE POLIFONICA
“ADONE ZECCHI”
direttore **Bruno Zagni**
Quattro secoli di Laudi Mariane

TEATRO RASI

Venerdì 4 luglio ore 21

pianista **SANTIAGO RODRIGUEZ**
Soler Fandango
Rachmaninov Tre Preludi dall'op. 23
Sonata n. 2
Ginastera Tre danze argentine op. 2
Debussy Ondine
L'isle joyeuse
Stravinskij Tre movimenti da “Petruška”



“Progetto Transcaucasia”
a cura di Franco Masotti

Sabato 5 luglio

MAGAZZINO DELLO ZOLFO ALLA DARSENA DI CITTÀ, ORE 18.30

ENSEMBLE GEORGIKA

direttore **Davit Shanidze**
Antiche polifonie sacre e profane della Georgia

SANT'APOLLINARE NUOVO, ORE 21

“Omaggio a Kancheli”

ORCHESTRA DELLA TOSCANA

direttore **JANSUG KAKHIDZE**

clarinetto **Eduard Brunner**

Kim Kashkashian, viola **Hasmik Papian**, soprano

Giya Kancheli Caris mere, Preghiere del mattino, Preghiere di mezzogiorno

CINEMA ELITE, ORE 23

SAYAT NOVA (Il colore della melagrana)
LA LEGGENDA DELLA FORTEZZA DI SURAMI
di **Sergej Paradžanov**

Domenica 6 luglio

DUOMO, ORE 10

SOLENNI CELEBRAZIONE EUCARISTICA
CON LITURGIA ARMENA

con la partecipazione del Coro da camera di Erevan

SAN VITALE, ORE 18.30

CORO DA CAMERA DI EREVAN

direttore **Harutiun Topikian**

Canti armeni sacri e profani (V-XX sec.)

QUARTETTO DI DUDUK DI GEVORG DABAGHIAN

Musiche dei gussan-ashug armeni

SANT'APOLLINARE NUOVO, ORE 21

“Omaggio a Kancheli e Mansurjan”

ORCHESTRA DELLA TOSCANA

direttore **JANSUG KAKHIDZE**

Kim Kashkashian viola

coro **Flatus Vocis**, maestro del coro **Fabio Lombardo**

Xenia Ensemble

Giya Kancheli Preghiere della sera, Preghiere della notte
Tigran Mansurjan “...and then I was in time again”

CINEMA ELITE, ORE 23

ASHIK KERIB

di **Sergej Paradžanov**

MUCCIA PRADA

SAN VITALE

Lunedì 7 e Martedì 8 luglio ore 21

SANDRO LOMBARDI

in

CANTICO SPIRITUALE

regia di **FEDERICO TIEZZI**

con la partecipazione di **Amancio Prada**

TEATRO ALIGHIERI

Mercoledì 9, Venerdì 11 e Sabato 12 luglio ore 20.30

BORIS GODUNOV

di **Modest Musorgskij**

(versione originale del 1869 nella revisione di
Alexander M. Bakchi per il Teatro Marijnskij)

direttore **VALERJ GERGIEV**

regia di **ALEXANDER ADABACHIAN**

scene di **Sergej Barkhin**

costumi di **Igor Ivanov**

interpreti principali **Nikolai Putilin**, **Maria Gortsevskaja**, **Anna Nietrebko**,
Nikolai Okhotnikov, **Viktor Lutsiuk**, **Gennadij Bezzubenko**,
Ljubov Sokolova, **Nikolai Gassiev**, **Svetlana Volkova**, **Kostantin Plujnikov**

Orchestra e Coro del Teatro Marijnskij di San Pietroburgo

coproduzione con il Festival delle Notti Bianche di San
Pietroburgo e il Teatro degli Champs Élysées di Parigi



PALAZZO MAURO DE ANDRÉ

Giovedì 10 luglio ore 21

ORCHESTRA E CORO DEL TEATRO MARINSKIJ
DI SAN PIETROBURGO

direttore **VALERJ GERGIEV**

mezzosoprano **Olga Borodina**

tenore **Nikolai Gassiev**

baritono **Sergej Alexashkin**

Berlioz Romeo e Giulietta



OFFICINE ORTOPEDICHE RIZZOLI S.p.A.

MARINA DI RAVENNA

Sabato 29 giugno - ore 21

Concerto per Festivela

BANDA NAZIONALE DELL'AERONAUTICA MILITARE

in collaborazione con l'Europa Yacht Club

Sotto l'Alto Patronato del Presidente della Repubblica
e con il patrocinio di
Presidenza del Senato della Repubblica
Presidenza della Camera dei Deputati
Presidenza del Consiglio dei Ministri
UNESCO

“Ravenna - Sarajevo”
Un ponte di amicizia attraverso l'Adriatico

PALAZZO MAURO DE ANDRÉ

Domenica 13 luglio ore 21

ORCHESTRA FILARMONICA DELLA SCALA
ASSOCIAZIONE DEL CORO FILARMONICO DELLA SCALA
direttore **RICCARDO MUTI**

Schubert Canto degli Spiriti sulle acque (da Goethe)
Brahms Canto del destino (da Hölderlin)
Beethoven Sinfonia n. 3 “Eroica”

SARAJEVO - PALAZZO DELLO SPORT

Lunedì 14 luglio ore 18

ORCHESTRA FILARMONICA DELLA SCALA
ORCHESTRA FILARMONICA DI SARAJEVO
ASSOCIAZIONE DEL CORO FILARMONICO DELLA SCALA
direttore **RICCARDO MUTI**

Schubert Canto degli Spiriti sulle acque (da Goethe)
Brahms Canto del destino (da Hölderlin)
Beethoven Sinfonia n. 3 “Eroica”



PALAZZO MAURO DE ANDRÉ

Martedì 15 luglio ore 21

STAATSKAPPELLE DRESDEN
direttore **GIUSEPPE SINOPOLI**

Schönberg Notte trasfigurata
Berg Tre pezzi per orchestra op. 6
R. Strauss Così parlò Zarathustra

Ambiente

SANTA MARIA IN PORTO FUORI

Mercoledì 16 luglio ore 21

ENSEMBLE WELTGESANG

direttore **Roberta Cristoni**

Il Libro Rosso di Montserrat

TEATRO RASI

Giovedì 17 luglio ore 21

SOLISTI INSIEME

Stefano Pagliani e Alessandro Simoncini, violini
Danilo Rossi, viola Fabrizio Meloni, clarinetto
Enrico Dindo e Luca Simoncini, violoncelli

Brahms Quintetto op. 115
Schubert Quintetto op. 163



PALAZZO MAURO DE ANDRÉ

Venerdì 18 luglio ore 21

ORCHESTRA DELL'ACCADEMIA DI SANTA CECILIA
direttore **MYUNG-WHUN CHUNG**

Weber Ouverture da “Oberon”
Schubert Sinfonia “Incompiuta”
Beethoven Sinfonia n. 5



TEATRO RASI

Sabato 19, Lunedì 21, Martedì 22 e Mercoledì 23 luglio ore 21

L'Ensemble di Micha van Hoেকে
PÈLERINAGE

una creazione per Ravenna Festival di
MICHA VAN HOECKE



TEATRO ALIGHIERI

Domenica 20, Mercoledì 23 e Venerdì 25 luglio ore 20.30

ATTILA

di **Giuseppe Verdi**

direttore **GARY BERTINI**

regia, scene e costumi di **PIER LUIGI PIZZI**

con **Roberto Scanduzzi**, **Hasmik Papian**,
Daniel Galvez-Vallejo, **Thomas Potter**,
Ernesto Gavazzi, **Enrico Turco**

Orchestra e Coro del Teatro Comunale di Bologna

coproduzione con
il Teatro Comunale di Bologna e il Teatro dell'Opera di Roma



MAGAZZINO DELLO ZOLFO ALLA DARSENA DI CITTÀ

Giovedì 24 luglio ore 21

I PERCUSSIONISTI DELLA SCALA

Betta Nei cieli
Mosca Il castello interiore suite op. 40
Galante Tre preludi cerimoniali
Lucchetti Soul views
Testoni Nove Studi spirituali
Ugoletti An Irish Pilgrimage
Tutino Eli, Eli, lemà sabactani



LOGGETTA LOMBARDESCA

Sabato 26 luglio ore 21

CHICAGO CHILDREN'S CHOIR

Spirituals e Gospel Music

