



**RAVENNA FESTIVAL**

**2017**

25 MAGGIO - 11 LUGLIO

**Il rumore del tempo**

17-23 NOVEMBRE

**Trilogia d'autunno**

Sull'orlo del Novecento:  
Cavalleria rusticana, Pagliacci, Tosca

Presidente

Cristina Mazzavillani Muti

Direzione artistica

Franco Masotti, Angelo Nicastro

## **RAVENNA FESTIVAL PER DANTE 2015-2021**

> 25 maggio - 2 luglio (ogni giorno tranne il lunedì) | Teatro Rasi (ore 20.00)

### **INFERNO**

*ideazione, direzione artistica e regia* **Marco Martinelli** ed **Ermanna Montanari**

*musiche di* Luigi Ceccarelli

*scenografie* Edoardo Sanchi

*commissione di* Ravenna Festival *in coproduzione con* Teatro Alighieri, Ravenna Teatro - Teatro delle Albe

*in collaborazione con* Accademia di Belle Arti di Brera e Conservatorio Statale di Musica

"Ottorino Respighi" di Latina

> 25 maggio - 2 luglio | Antichi Chiostrri Francescani (ore 11.00)

### **GIOVANI ARTISTI PER DANTE**

*in collaborazione con* Società Dante Alighieri

> 25 maggio - 2 luglio | Basilica di San Vitale (ore 19.00)

### **VESPRI A SAN VITALE**

*in collaborazione con* Opera di Religione della Diocesi di Ravenna

## **IL FESTIVAL AL MAR**

> 25 maggio - 11 luglio | Museo d'Arte della Città di Ravenna

ogni giorno, tranne il lunedì, dalle 9 alle 18

### **MUSICHE**

*fotografie di* **Lelli** e **Masotti**

Un viaggio in bianco e nero tra i protagonisti di tutte le "musiche"

### **VUOTO CON MEMORIA**

Il tempo sospeso di Palazzo San Giacomo

*video-installazione di* **Silvia Lelli**

*musiche di* **Luigi Ceccarelli**

## **In tempio Domini** *liturgie nelle basiliche*

> Domenica 4 giugno | Basilica di Sant'Apollinare Nuovo (ore 11.30)

**Missa Ducalis a 13 voci** *di* **Costanzo Porta**

Maestro della Cappella Metropolitana di Ravenna dal 1567 al 1575

**Coro Costanzo Porta & Ensemble Cremona Antiqua** *direttore* **Antonio Greco**

> Domenica 11 giugno | Basilica di Sant'Agata Maggiore (ore 11.30)

**I Solisti della Cappella Marciana** *direttore* **Marco Gemmani**

> Domenica 18 giugno | Basilica di Sant'Apollinare in Classe (ore 10)

**Cantores Minores** coro maschile di voci bianche e giovani della Cattedrale di Helsinki

*organo* **Markus Malmgren** *direttore* **Hannu Norjanen**

> Domenica 25 giugno | Chiesa Ortodossa Protezione della Madre di Dio (ore 10.30)

**Divina Liturgia di San Giovanni Crisostomo**

**Coro del Patriarcato Ortodosso di Mosca** *direttore* **Anatolij Grindenko**

> Domenica 2 luglio | Basilica di San Vitale (ore 10.30)

**Orlando Consort**

*liturgia celebrata dall'Arcivescovo di Mosca* S.E. Mons. Paolo Pezzi

> Domenica 28 maggio | Palazzo Mauro de André (ore 21.00)

## MUNICH PHILHARMONIC

direttore

### SEMYON BYCHKOV

pianoforte

### JEAN-YVES THIBAUDET

Pëtr Il'ič Čajkovskij

Concerto per pianoforte e orchestra n. 1 in si bemolle minore op. 23

Louis-Hector Berlioz

*Symphonie fantastique (épisode de la vie d'un artiste)* op. 14

> Giovedì 1 giugno | Teatro Alighieri (ore 21.00)

*Danze, voci, suoni del Futurismo italiano*

## UCCIDIAMO IL CHIARO DI LUNA (1997-2015)

coreografie **Silvana Barbarini**

direttore del coro **Emanuele De Checchi**

con i danzatori della Civica Scuola di Teatro "Paolo Grassi"

musiche di Aldo Giuntini, Filippo Tommaso Marinetti, Alexander Mosolov, André Laporte  
riallestimento nell'ambito del Progetto RIC.CI

(Reconstruction Italian Contemporary Choreography Anni '80/'90)

ideazione e direzione artistica Marinella Guatterini

> Venerdì 2 giugno | Basilica di San Vitale (ore 21.30)

*V centenario della Riforma di Martin Lutero*

## CORALE LUTERANO E MUSICA NEL RITO TRIDENTINO

Concerto Vocale La Stagione Armonica

organo **Carlo Rossi**

direttore **Sergio Balestracci**

musiche di Johann Sebastian Bach, Georg Philipp Telemann, Joseph Klug, Johann Walter,  
Michael Praetorius, Giovanni Pierluigi da Palestrina

> Sabato 3 giugno | Palazzo dei Congressi (ore 21.00)

*Musica e cinema*

## IL GABINETTO DEL DOTTOR CALIGARI (1920)

regia **Robert Wiene**

sceneggiatura Hans Janowitz e Carl Mayer

musica e live electronics **Edison Studio**

con il contributo SIAE per il progetto "SIAE - Classici di oggi"

> Domenica 4 giugno | Parco Nazionale delle Foreste Casentinesi (ore 10.00)

*In occasione del riconoscimento della riserva integrale di Sasso Fratino  
"Patrimonio Mondiale Naturale Unesco"*

## CONCERTO TREKKING

"Polyphonie"

Classica Orchestra Afrobeat

**Njamy Sitson** voce solista

in collaborazione con Romagna Acque e Trail Romagna

> Domenica 4 giugno | Basilica di S. Apollinare in Classe (ore 21.00)

*Rivoluzioni in musica*

## **CONTROCANTI**

*Dal fasto policorale di Giovanni Gabrieli al minimalismo ascetico di Arvo Pärt*

**Coro Costanzo Porta & Ensemble Cremona Antiqua**

*direttore Antonio Greco*

*musiche di Andrea e Giovanni Gabrieli, John Tavener, Arvo Pärt*

> Martedì 6 giugno | Artificerie Almagià (ore 21.00)

*Omaggio a Karlheinz Stockhausen a dieci anni dalla scomparsa*

## **HARLEKIN**

*per clarinetto (1975)*

*solista Roberta Gottardi*

*luci Luciano Gottardi, costumi Gabriella Gasperini*

*regia Stefano Patarino*

> Giovedì 8 giugno | Palazzo Mauro de André (ore 21.30)

**Ballet du Nord/CCN Roubaix Nord-Pas de Calais**

*L'inferno del potere*

## **LES MÉMOIRES D'UN SEIGNEUR**

*creazione di Olivier Dubois*

*assistente artistico Cyril Accorsi assistente alla creazione Karine Girard*

*ripetitori Karine Girard, Marie-Laure Caradec, Sandra Savin*

*interprete Sébastien Perrault*

*con la partecipazione di 40 interpreti maschili appositamente selezionati*

*musica François Caffenne creazione luci Patrick Riou costumista Chrystel Zingiro*

*produzione Ballet du Nord/CCN Roubaix Nord – Pas de Calais*

*coproduzione Productiehuis Rotterdam-Rotterdamse Schouwburg*

> Venerdì 9 giugno | Chiostro della Biblioteca Classense (ore 21.30)

## **THE SMITH QUARTET**

**Ian Humphries, Rick Koster** *violini*

**Nic Pendlebury** *viola*

**Deirdre Cooper** *violoncello*

*musiche di Michael Nyman, Gavin Bryars, Graham Fitkin*

> Sabato 10 giugno | Teatro Alighieri (ore 21.00)

*Passaggio in India*

## **SHOBANA JEYASINGH DANCE**

### **Material Men**

*coreografia Shobana Jeyasingh*

*musiche di Elena Kats-Chernin musiche live The Smith Quartet*

> Domenica 11 giugno | Basilica di San Vitale (ore 21.30)

*Omaggio a Claudio Monteverdi nei 450 anni dalla nascita*

## **VESPRI DELL'ASSUNTA**

*Ricostruzione dei vespri scritti a Venezia da Claudio Monteverdi intorno al 1640*

**I Solisti della Cappella Marciana**

*direttore Marco Gemmani*

> Lunedì 12 giugno | Palazzo Mauro de André (ore 21.00)

*Rivoluzioni in musica - La nuova musica dei lumi*

## **ACCADEMIA BIZANTINA**

*direttore*

### **OTTAVIO DANTONE**

*violoncello*

### **GIOVANNI SOLLIMA**

**Franz Joseph Haydn**

Sinfonia n. 81 in sol maggiore

Sinfonia n. 80 in re minore

Concerto n. 2 per violoncello e orchestra in re maggiore

> Martedì 13 giugno | Basilica di Sant'Apollinare Nuovo (ore 21.00)

*Rivoluzioni in musica*

## **FOLLIE CORELLIANE**

(parte prima)

**Imaginarium Ensemble**

*violino* **Enrico Onofri**

**Arcangelo Corelli** Sonate per violino op. V

> Mercoledì 14 giugno | Sala Corelli del Teatro Alighieri (ore 21.00)

## **DUO GAZZANA (Omaggio a Andrej Tarkovskij)**

**Nataschia Gazzana** *violino*

**Raffaella Gazzana** *pianoforte*

*musiche di Johann Sebastian Bach, Valentin Silvestrov e Arvo Pärt*

> Giovedì 15 giugno | Palazzo Mauro de André (ore 21.00)

## **ORCHESTRE NATIONAL DE LYON**

*direttore*

### **LEONARD SLATKIN**

*violino*

### **ANNE-SOPHIE MUTTER**

**Louis-Hector Berlioz** *Le Carnaval Romain* ouverture caractéristique op. 9

**Toru Takemitsu** *Nostalgia* per violino e orchestra d'archi

**Felix Mendelssohn** Concerto in mi minore per violino e orchestra op. 64

**Maurice Ravel** *Rhapsodie Espagnole*

*Pavane pour une infante défunte*

*Daphnis et Chloé* Suite n. 2

> Venerdì 16 e sabato 17 giugno | Palazzo San Giacomo (ore 21.30)

## **IL FESTIVAL A RUSSI**

*programma da definire*

> Domenica 18 giugno | Basilica di Sant'Apollinare in Classe (ore 21.00)  
*nei 100 anni dell'indipendenza della Finlandia*

## **IL SUONO DEL NORD**

**Cantores Minores della Cattedrale di Helsinki**

*organo* **Markus Malmgren**

*direttore* **Hannu Norjanen**

*musiche di* Johann Sebastian Bach, Jean Sibelius, Joonas Kokkonen,  
Einojuhani Rautavaara, Jaakko Mäntyjärvi

> Domenica 18 giugno | Chiostro della Biblioteca Classense (ore 21.30)

*Rivoluzioni in musica*

## **CUNEO ROSSO (Omaggio a El Lissitzky)**

Il pianoforte e la rivoluzione russa

**Daniele Lombardi** *pianoforte*

*musiche di* Arthur-Vincent Loulié, Aleksandr Vasil'evič Mosolov, Daniele Lombardi,  
Igor' Stravinskij

> Lunedì 19 giugno | Basilica di Sant'Apollinare in Classe (ore 21.00)

*Omaggio a Claudio Monteverdi nei 450 anni dalla nascita*

## **È QUESTA VITA UN LAMPO**

*Affetti sacri e profani effetti nella Selva Morale e Spirituale di Monteverdi*

**Allabastrina Choir & Consort**

*direttore* **Elena Sartori**

> Martedì 20 giugno | Chiostro della Biblioteca Classense (ore 21.30)

## **LUDUS GRAVIS**

ensemble di contrabbassi

**Daniele Roccato** *contrabbasso principale e direttore artistico*

*contrabbassi* Stefano Battaglia, Paolo Di Gironimo, Simone Masina, Andrea Passini,  
Giacomo Piermatti, Francesco Platoni, Alessandro Schillaci

*musiche di* Sofia Gubaidulina e Fabio Cifariello Ciardi (nuova composizione  
commissionata da Ravenna Festival e Associazione Alessandro Scarlatti)

> Mercoledì 21 giugno | Teatro Alighieri (ore 21.00)

*Rivoluzioni in musica* - Il capolavoro del futurismo russo

## **VITTORIA SUL SOLE (1913)**

Opera in due agimenti e sei quadri di Aleksej Kručenyč

*prologo di* **Velimir Chlěbnikov**

*musica di* **Mihail V. Matjušin**

*scene e costumi di* **Kazimir S. Malevič**

*ricostruzione dell'opera prodotta dallo* **Stas Namin Theatre di Mosca**

*in collaborazione con* The Russian Museum di San Pietroburgo (2013)

*regia* **Andrey Rossinskiy**

*scenografie e video* **Grigory Brodsky sui disegni di Kazimir S. Malevič**

*interpretazione musicale e arrangiamenti* **Aleksandr Slizunov**

*light designer* **Andrey Dudnik**

*coreografie* **Ekaterina Goryacheva**

*primo pianoforte* **Alexandra Popova** *secondo pianoforte* **Anastasia Makushkina**

*(in russo con sovratitoli in italiano)*

prima italiana

In occasione dei 70 anni dell'indipendenza dell'India

## DARBAR FESTIVAL IN RAVENNA

*Passaggio in India*

22 giugno | Sala Corelli del Teatro Alighieri (ore 15.30)

**Dimostrazione di musica carnatica con Ranjani & Gayatri**

22 giugno | Basilica di San Vitale (ore 21.30)

**Escape into Night Ragas**

Debasmita Bhattacharya *sarod* Gurdain Rayatt *tabla*

23 giugno | Sala Corelli del Teatro Alighieri (ore 10.00)

**Lezione dimostrativa di rudra veena con Ustad Bhauddin Dagar**

23 (ore 17.30) e 24 (ore 12.00) giugno | Sala Corelli del Teatro Alighieri

**Yogabliss**

*lezione hatha yoga di Kanwal Ahluwalia con Giuliano Modarelli chitarra*

23 giugno | Teatro Alighieri (ore 21.00)

**Epic Ragas**

Manjusha Patil Kulkarni *canto khayal*

Murad Ali *sarangi* Gurdain Rayatt *tabla*

Pandit Kushal Das *sitar* Shashank Subramaniam *flauto carnatico* Shubhankar Banerjee *tabla* Patri Satish Kumar *mridangam*

24 giugno | Basilica di San Francesco (ore 10.00)

**Glorious Morning Ragas**

Praveen Godkhindi *bansuri* Subhankar Banerjee *tabla*

24 giugno | Sala Corelli del Teatro Alighieri (ore 15.00)

**Lezione dimostrativa di bansuri con Shashank Subramaniam**

24 giugno | Teatro Alighieri (ore 21.00)

**Raga Time Travel**

Ustad Bhauddin Dagar *rudra veena* Pelva Naik *canto dhruwad* Surdarshan Chana *jori*

Ranjani & Gayatri *canto khayal*

Patri Satish Kumar *mridangam* Giridhar Udupa *ghatam* Jyotsna Shrikanth *violino*

*con il patrocinio dell'Ambasciata dell'India, Roma*

> Domenica 25 giugno | Basilica di Sant'Apollinare Nuovo (ore 21.00)

## CORO DEL PATRIARCATO ORTODOSSO DI MOSCA

*direttore*

### ANATOLIJ GRINDENKO

> Lunedì 26 giugno | Chiostrò della Biblioteca Classense (ore 21.30)

### QUARTETTO ADORNO

Edoardo Zosi, Liù Pellicciari *violini* Benedetta Bucci *viola* Danilo Squitieri *violoncello*

**Ludwig van Beethoven** Quartetto per archi in mi minore n. 2 op. 59 "Rasumowsky"

**Anton Webern** Cinque pezzi per archi op. 5

**Claude Debussy** Quartetto per archi in sol minore op. 10

*in collaborazione con European Chamber Music Academy - Scuola di Musica di Fiesole*

> Martedì 27 giugno | Basilica di Sant'Apollinare Nuovo (ore 21.00)

*Rivoluzioni in musica*

## **FOLLIE CORELLIANE**

*(parte seconda)*

**Stefano Montanari** *violino*

**Arcangelo Corelli** Sonate per violino op. V

> Mercoledì 28 giugno | Sala Corelli del Teatro Alighieri (ore 18.00)

## **ASPETTANDO IL 1917**

Fausto Malcovati insegnante di Letteratura russa all'Università Statale di Milano

intervengono Davide Sacco e Agata Tomsic / ErosAntEros

Quartetto Noûs eseguirà il Quartetto n. 8 in do minore, op. 110 di Dmitrij Šostakovič

> Mercoledì 28 giugno | Teatro Alighieri (ore 21.00)

*Rivoluzioni in musica*

## **1917**

*ideazione* **Davide Sacco e Agata Tomsic / ErosAntEros**

*con* Agata Tomsic e il Quartetto Noûs

*regia e live electronics* Davide Sacco

*dramaturg* Agata Tomsic

*consulenza letteraria* Fausto Malcovati

*animazioni* Gianluca Sacco *luci* Paolo Baldini *costumi* Laura Dondoli

*commissione di Ravenna Festival in coproduzione con* ErosAntEros

*in collaborazione con* La Corte Ospitale

> Giovedì 29 giugno | Palazzo Mauro de André (ore 21.30)

## **BALLET NACIONAL DE CUBA**

*direttore artistico* **Alicia Alonso**

### **La magia della danza**

*coreografie da* Giselle, La bella addormentata, Lo schiaccianoci, Coppélia,

Don Chisciotte, Il lago dei cigni, Sinfonia di Gottschalk

> Venerdì 30 giugno | Palazzo Mauro de André (ore 21.00)

## **ORCHESTRA SINFONICA NAZIONALE DELLA RAI**

*direttore*

### **JURAJ VALČUHA**

*pianoforte*

### **DAVID FRAY**

**Robert Schumann** Concerto per pianoforte e orchestra in la minore op. 54

**Richard Strauss** *Eine Alpensinfonie* op. 64

> Sabato 1 luglio | Basilica di San Francesco (ore 21.00)

Musica e cinema

### **LA PASSION DE JEANNE D'ARC** (1928)

di Carl Theodor Dreyer

con musiche del XV secolo eseguite da **Orlando Consort**

prima italiana

## IL FESTIVAL A COMACCHIO

> Sabato 1 e domenica 2 luglio | Luoghi vari

## TRA ANGUILLE E TARANTE SECONDA EDIZIONE

*un progetto di* **Ambrogio Sparagna**

*con la partecipazione di* **Luca Barbarossa**

*e dell'Orchestra Popolare Italiana dell'Auditorium Parco della Musica di Roma*

1 luglio | Spazio Trepponti (ore 18.30) **Canti d'anguille**

1 luglio | Arena di Palazzo Bellini (ore 21.30) **Tra Anguille e Tarante**

1 luglio | Spazio Trepponti (ore 23.30) **La notte del gran ballo**

2 luglio | Manifattura dei Marinati (ore 18.30) **Mo've canto**

2 luglio | Arena di Palazzo Bellini (ore 21.30) **Canzoni a raccolta**

> Lunedì 3 luglio | Sala Corelli del Teatro Alighieri (ore 21.00)

## METAMORPHOSIS

**Matteo Ramon Arevalos** *composizioni e pianoforte*

> Martedì 4 luglio | Antico Porto di Classe (ore 19.00)

## SOUND, STONES, SUNSET

**Fabio Mina** *flauti, duduk, khaen, elettronica, field recording*

**Geir Sundstøl** *pedal steel guitar, dobro*

> Martedì 4 luglio | Palazzo Mauro de André (ore 21.00)

*Oltre il rumore del tempo*

## ORCHESTRA FILARMONICA DI SAN PIETROBURGO

*direttore*

## YURI TEMIRKANOV

*pianoforte*

## DENIS MATSUEV

**Dmitrij Šostakovič**

Concerto per pianoforte, tromba e orchestra n. 1

Sinfonia n. 7 in do maggiore "Leningrado"

## IL FESTIVAL A FORLÌ

> Mercoledì 5 luglio | Chiesa di San Giacomo (ore 21.00)

Fabrizio De André. Le donne e altre storie

## AMORE CHE VIENI, AMORE CHE VAI

**Cristina Donà** *voce* **Rita Marcotulli** *pianoforte*

**Enzo Pietropaoli** *contrabbasso* **Fabrizio Bosso** *tromba*

**Javier Girotto** *sax* **Saverio Lanza** *chitarra elettrica*

**Cristiano Calcagnile** *batteria, percussioni*

*musiche di Fabrizio De André*

> Giovedì 6 luglio | Teatro Alighieri (ore 21.00)

## CHICAGO CHILDREN'S CHOIR

*direttore* **JOSEPHINE LEE**

*un viaggio musicale fra gospel, canti di protesta, world & pop music*

## IL FESTIVAL A FORLÌ

> Venerdì 7 e sabato 8 luglio | Antico Porto di Classe (ore 19.00)

**Teatro dei Due Mari - Daf - Teatro dell'Esatta Fantasia**

## IL CICLOPE

tragedia satiresca di Euripide

*traduzione a cura di Filippo Amoroso con Edoardo Siravo*

*regia Angelo Campolo musiche di Marco Betta eseguite dal vivo*

*scene e costumi Giulia Drogo*

> Venerdì 7 luglio | Chiesa di San Giacomo (ore 21.00)

## DA LEONARD BERNSTEIN A JUSTIN TIMBERLAKE

**Chicago Children's Choir**

*direttore Josephine Lee*

## LE VIE DELL'AMICIZIA

**Un ponte di fratellanza attraverso l'arte e la cultura**

> Sabato 8 luglio | Palazzo Mauro de André (ore 21.00)

## ORCHESTRA GIOVANILE LUIGI CHERUBINI

*direttore*

## RICCARDO MUTI

## IL FESTIVAL A FORLÌ

> Domenica 9 luglio | Chiesa di San Giacomo (ore 21.00)

*Passaggio in India*

## ANOUSHKA SHANKAR LAND OF GOLD

Anoushka Shankar *sitar* Sanjeev Shankar *shehnaï*

Manu Delago *hang & drum kit* Tom Farmer *contrabbasso, tastiere, elettronica*

> Lunedì 10 luglio | Basilica di San Vitale (ore 21.30)

> Martedì 11 luglio | Antico Porto di Classe (ore 19.00)

## SASKATOON CHILDREN'S CHOIR

**Many Hearts: One Voice** (10 luglio)

**Rise Up Singing** (11 luglio)

> Martedì 11 luglio | Teatro Alighieri (ore 21.00)

Musica e cinema

## Charlie Chaplin

**THE GOLD RUSH** (1925)

**Orchestra Giovanile Luigi Cherubini**

*direttore Timothy Brock*

*musiche originali di Charlie Chaplin, ricostruite da Timothy Brock*

*in collaborazione con la Cineteca di Bologna*

## Sull'orlo del Novecento

> Venerdì 17 novembre (ore 21.00)

> Martedì 21 novembre (ore 21.00)

### **CAVALLERIA RUSTICANA**

melodramma in un atto

*libretto di* Giovanni Targioni-Tozzetti e Guido Menasci

*tratto da* Giovanni Verga

*musica di* Pietro Mascagni

> Sabato 18 novembre (ore 21.00)

> Mercoledì 22 novembre (ore 21.00)

### **PAGLIACCI**

dramma in un prologo e due atti

*parole e musica di* Ruggero Leoncavallo

> Domenica 19 novembre (ore 15.30)

> Giovedì 23 novembre (ore 21.00)

### **TOSCA**

melodramma in tre atti

*libretto di* Luigi Illica e Giuseppe Giacosa

dal dramma *La Tosca* di Victorien Sardou

*musica di* Giacomo Puccini

*direttore* **Vladimir Ovodok**

*regia e ideazione scenica* **Cristina Mazzavillani Muti**

Orchestra Giovanile Luigi Cherubini

Coro del Teatro Municipale di Piacenza

*maestro del coro* Corrado Casati

---

#### ■ **BIGLIETTI, TICKETS | CARNET, BLOCKS OF TICKETS**

##### **Cavalleria rusticana /Pagliacci**

Platea/Palco centrale dav. € 55 - 48\*

Palco centr. dietro/lat. dav. € 40 - 36\*

Palco lat. dietro/Galleria/IV ord. € 24 - 20\*

Loggione € 15

##### **Tosca**

Platea/Palco centrale dav. € 70 - 64\*

Palco centr. dietro/lat. dav. € 52 - 48\*

Palco lat. dietro/Galleria/IV ord. € 30 - 26\*

Loggione € 18

##### **Carnet (3 spettacoli)**

Platea/Palco centrale dav. € 150 - 135\*

Palco centr. dietro/lat. dav. € 110 - 100\*

Palco lat. dietro/Galleria/IV ord. € 64 - 56\*

Loggione € 40

**10 luglio** prevendita carnet riservata agli abbonati

**18 settembre** prevendita carnet e biglietti